

| | | Composizione chimica - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung | | | | | | | |
|------------|-----------|---|-----------|-----------|------------|------------|-----------------|---------------|---|
| | | Composition Chimique - Composicion química | | | | | | | |
| | | C % ≤ | Si % ≤ | Mn % ≤ | P % max | S % max | Cr % min-max | Ni min-max | Altri - Others - Andere Autres - Otros |
| AISI 304 | EN 1.4301 | 0,07 | 1,00 | 2,00 | 0,045 | 0,030 | 17 - 19,5 | 8 - 10,5 | |
| AISI 304L | EN 1.4307 | 0,03 | 1,00 | 2,00 | 0,045 | 0,015 | 17,5 - 19,5 | 41920 | |
| AISI 321 | EN 1.4541 | 0,08 | 1,00 | 2,00 | 0,045 | 0,030 | 17 - 19 | 41982 | Ti min.= 5 x %C |
| AISI 316L | EN 1.4404 | 0,03 | 1,00 | 2,00 | 0,045 | 0,030 | 16 - 18,5 | 41548 | Mo=2-2,5 |
| AISI 316SL | EN 1.4435 | 0,03 | 1,00 | 2,00 | 0,045 | 0,030 | 17 - 19,0 | 12,5 - 15,0 | Mo=2,5-3 |
| AISI 316Ti | EN 1.4571 | 0,08 | 1,00 | 2,00 | 0,045 | 0,030 | 16,5 - 18,5 | 10,5 - 13,5 | Mo=2-2,5 Ti min =5x%C |
| AISI 310S | EN 1.4845 | 0,08 | 1,50 | 2,00 | 0,045 | 0,030 | 24 - 26 | 19 - 22 | |
| AISI 309 | EN 1.4828 | 0,02 | 1,50÷2,50 | 2,00 | 0,045 | 0,030 | 19 - 21 | 41579 | |
| Alloy 800 | EN 1.4876 | 0,04÷0,08 | 0,02÷0,06 | 0,50÷1,00 | 0,015 | 0,010 | 19 - 21,5 | 30 - 32 | Al%=0,2-0,4 Ti%=0,2-0,5 |
| Alloy 840 | EN 1.4847 | 0,05 | 1,00 | 1,00 | 0,015 | 0,005 | 19 - 22 | 19 - 22 | Al%=0,6 max Ti%=0,6 max |
| Alloy 825 | EN 2.4858 | 0,025 | 0,50 | 1,00 | 0,020 | 0,010 | 19,5 - 23,5 | 38 - 46 | Al%=0,2 max Ti%=0,6-1,2 max |
| Alloy 600 | EN 2.4816 | 0,05÷0,08 | 0,50 | 1,00 | 0,015 | 0,015 | 14 - 17 | min 72 | Al% =0,3 max Ti% = 0,3 max |
| Alloy 601 | EN 2.4851 | 0,03÷0,08 | 0,50 | 0,80 | 0,020 | 0,01 | 22 - 24 | 58 - 63 | Al% = 1,1÷1,6 max Ti% = 0,1÷0,4 |